# Cálculo de investimento para guias AGATHON

O cálculo mostra a vantagem de um investimento em alta tecnologia. Redução do desgaste dos componentes de guia e dos elementos de corte, dobra e repuxo, compensam os custos iniciais mais altos. As ferramentas podem ficar mais tempo nas prensas, o que aumenta a rentabilidade da produção. Neste exemplo foram usadas informações de uma ferramentaria suiça.

## EXEMPLO

| | | |
|---|---|---|
| | Peça estampada: | STATOR |
| | Dimensões da ferramenta (Compr. X Larg.) | 1000 x 700 |
| | Espessura da chapa (mm) | 0,65 |
| | Frequência (min.^-1) | 450 |
| | Folga de corte (mm) | 0,03 |
| | Volume total das peças estampadas (Mio.) | 400 |
| | Metal-duro (material bruto) - (CHF) | 20.000,00 |
| | Metal-duro (Usinagem/Tratamento) - (CHF) | 35.000,00 |
| | Custo total - (CHF) | 55.000,00 |
| | Altura total para retificar (mm) | 10 |
| | Mão de obra/hs - (CHF) | 80,00 |
| Produto similar | Ferramenta equipada com componentes: | AGATHON |
| 0,25 | Remoção em cada afiação (mm) | 0,15 |
| 40,00 | Quantidade de afiações | 66,67 |
| 15,00 | Intervalos entre as afiações (Mio. batidas) | 20,00 |
| 600,00 | Vida útil matriz+ matriz sup. (Mio. batidas) | 1.333,33 |
| 8,50 | Horas/afiação (hs) | 8,00 |
| 680,00 | Custo total da cada afiação (CHF) | 640,00 |
| | RESULTADO | |
| 91,67 | Custos Matriz superior/Matriz por 1 mio. de batidas (CHF/1.Mio | 41,25 |
| 60,00 | Vida útil das unidades de guia (Mio. batidas) | 100,00 |
| 2.500,00 | Custos por conjunto de guias (CHF) | 4.500,00 |
| | RESUMO SOBRE A PRODUÇÃO TOTAL DE 400 mio. Peças | |
| | Custos totais das unidades de guia + matriz + matriz superior | |
| 0,67 | Conjuntos necessários de matriz + matriz superior | 0,30 |
| 36.666,67 | Custos matriz + matriz superior (CHF) | 16.500,00 |
| 16.666,67 | Custos de 4 unidades de guia (CHF) | 18.000,00 |
| 53.333,33 | Custo total guia + matriz + matriz superior (CHF) | 34.500,00 |
| | VANTAGEM AGATHON | **18.833,33** |